



STEAMFLEX/EN

wąż do pary wodnej

Temperatura pracy

Woda od -40°C do +120°C, para wodna do +210°C

Materiały i konstrukcja

Wykonany z gumy EPDM, z dwoma wkładkami stalowymi. Warstwa wewnętrzna czarna, gładka, z zewnątrz czarna, z wzorem tkaniny i charakterystycznymi drobnymi zagłębieniami. Antystatyczny, o rezystencji poniżej 10⁶Ω.

Normy

EN/ISO 6134 Type 2/A

Warianty produktu

Ø wewn. [mm]	ścianka [mm]	Ø zewn. [kg/m]	promień gięcia [mm]	ciśnienie rob. gorąca woda [bar]	ciśnienie rob. para [bar]	ciśnienie rozryw. [bar]	waga [kg/m]	długość rolki [m]	nr artykułu
13	6	25	65	55	18	180	0,55	40	3412 013000
19	7	33	90	55	18	180	0,85	15/20/40	3412 019000
25	7,5	40	145	55	18	180	1,1	20/40	3412 025000
32	8	48	200	55	18	180	1,55	40	3412 032000
38	8	54	240	55	18	180	1,8	40	3412 038000
51	9	69	340	55	18	180	2,65	40	3412 050000

Właściwości i zastosowanie

Wysokociśnieniowy wąż parowy STEAMFLEX/EN, znormalizowany wg przepisów, bardzo elastyczny do zastosowań z gorącą wodą i parą nasyconą. Wysokiej jakości mieszanka gumy zapewnia ograniczone wybrzuszenie ścianki wewnętrznej podczas używania z gorącą wodą i zmniejsza ryzyko zjawiska „popcornu”. Wąż jest wyposażony w stalowe wstawki z krzyżowego oplotu, dzięki czemu jest wyjątkowo bezpieczny w użyciu i ogranicza ryzyko pęknięcia, w przeciwieństwie do wielu innych produktów dostępnych na rynku z wstawkami tkanymi. Wąż charakteryzuje się również dużą elastycznością i małym promieniem gięcia.

W celu zapewnienia dużej żywotności produktu, oraz bezpieczeństwa użytkownika, należy pamiętać, aby po użyciu opróżnić wąż z medium. Należy również poczekać do wyschnięcia węża przed ponownym użyciem. Dzięki takiemu zachowaniu obniżymy ryzyko powstawania pęczniących i wybuchających pęcherzyków pary wodnej wewnątrz węża (zjawisko „popcornu”), które mogą się przyczynić do jego mikrouszkodzeń, a w efekcie do niekontrolowanego trwałego uszkodzenia węża, mienia, a nawet zdrowia operatora.

Uwagi

Ciśnienie w temperaturze pokojowej w laboratorium / Wartości nominalne bez uwzględniania tolerancji produkcyjnych. W zależności od postępów technicznych, specyfikacje mogą być modyfikowane bez wcześniejszego powiadomienia. Proszę zapytać doradców technicznych o inne średnice, kolory i cechy. Zapytaj nasz dział sprzedaży o minimalne ilości zakupu przypisane do średnic nietypowych.

W celu szczegółowego zapoznania się z odpornością materiału na konkretną substancję chemiczną, czy medium, warto sprawdzić Tabelę Odporności Chemicznej dla EPDM. Należy pamiętać, iż użyte w wężach materiały pomimo podobnego składu chemicznego, mogą się różnić właściwościami fizykochemicznymi, w związku z czym nie należy stosować węży niezgodnie z zaprojektowanym przeznaczeniem. W przypadku wątpliwości co do odporności węża, zachęcamy do kontaktu z naszymi doradcami technicznymi.