



MILKCORD®/SP

wąż do mleka

Temperatura pracy

Woda od -20°C do +90°C, czyszczenie parą wodną do +130°C (max 30 minut)

Materiały i konstrukcja

Wykonany z bardzo gładkiej, bezwonnej i bezsmakowej białej gumy NBR wewnątrz. Na zewnątrz niebieski, z modyfikowanego elastomeru, z tekstylnym wzorem. Wzmocniony dwiema spiralami stalowymi i włóknami tekstylnymi.

Normy

FDA (CRF 21 § 177.2600), BfR XXI Kat. 2, EU 1935/2004, EN ISO 1307:2008

Warianty produktu

Ø wewn. [mm]	ścianka [mm]	Ø zewn. [kg/m]	promień gięcia [mm]	ciśnienie rob. [bar]	ciśnienie roz. [bar]	podciśnienie [bar]	waga [kg/m]	długość rolki [m]	nr artykułu
32	6	44	200	10	30	0,8	1,1	40	3455 032000
38	7	52	230	10	30	0,8	1,4	40	3455 038000
51	7	65	300	10	30	0,8	1,82	40	3455 050000
63	8	79	380	10	30	0,8	2,54	40	3455 063000
76	8	92	450	10	30	0,8	3,05	40	3455 075000
102	10	122	600	10	30	0,8	5	20	3455 100000

Właściwości i zastosowanie

MILKCORD®/SP nadaje się do transportu mleka i przetworów mlecznych, tłuszczów i olejów roślinnych, soków owocowych, olejów i tłustych potraw oraz płynów alkoholowych o niskiej zawartości alkoholu do 15%. Dzięki elastycznej konstrukcji wąż jest często używany jako mobilny wąż do odbioru mleka z mlekowozów. Wąż służy również do załadunku i rozładunku zbiorników na mleko i produkty mleczne.

W celu zapewnienia dużej żywotności produktu, oraz bezpieczeństwa użytkownika, należy pamiętać, aby po użyciu opróżnić wąż z medium. Należy również poczekać do wyschnięcia węża przed ponownym użyciem. Dzięki takiemu zachowaniu obniżymy ryzyko powstawania pęczniejących i wybuchających pęcherzyków pary wodnej wewnątrz węża (zjawisko „popcornu”), które mogą się przyczynić do jego mikrouszkodzeń, a w efekcie do niekontrolowanego trwałego uszkodzenia węża, mienia, a nawet zdrowia operatora.

Wąż zdalny do czyszczenia CIP ponieważ świetnie sprawdza się w pracy przy wyższych temperaturach oraz z wyższym stężeniem kwasów i zasad. CIP to instalacja w systemie zamkniętym, w którym stosowane są naprzemiennie różne roztwory środków czyszczących jak i mechaniczne usuwanie niepożądanych substancji za pomocą ciśnienia wody. Roztwory te czyszczą, płuczą i dezynfekują sprzęt. W systemie tym nie ma potrzeby demontażu elementów instalacji produkcyjnej w celu czyszczenia zgodnie z wymogami. Budowa węża charakteryzuje się odpornością na drobnoustroje oraz chroni przed powstawaniem pleśni i bakterii (tzw. biofilmu).

Instrukcja czyszczenia (zalecenia producenta):

Aby zagwarantować idealne działanie węża, uniknąć wpływu na zapach i smak transportowanych towarów oraz zapewnić długą żywotność węża prosimy o stosowanie się do poniższych zaleceń:

Wstępne czyszczenie

Nowe węże zwykle nie wpływają na zapach i smak przewożonej żywności jednak radzimy wyczyścić wąż przed pierwszym użyciem

1. krok:
Traktować przez 24 godziny 1% kwasem fosforowym (25°C)
2. krok:
Następnie traktować 2% roztworem wodorotlenku sodu lub 2% roztworem węgla sodu.
3. Krok:
Na koniec spłukać czystą wodą przed pierwszym użyciem i osuszyć.

Czyszczenie standardowe (w cyklu produkcyjnym)

1. krok:
Traktować krótko 2% wodorotlenkiem sodu lub 2% węglanem sodu w temperaturze 80°C.
2. krok:
Spłukać czystą ciepłą i zimną wodą, i osuszyć.

Sterylizacja parowa (w cyklu produkcyjnym)

Rozprężanie pary wodnej przy jej maksymalnej temperaturze 130°C przez nie więcej niż 30 minut. Oznacza to, że jeden koniec węża musi być zawsze otwarty, aby para mogła przepływać bez powstania ciśnienia.

Odporność na środki czyszczące:

Należy przestrzegać odpowiednich maksymalnych wartości stężenia i temperatury, jak wskazano poniżej:

Rozcieńczenie wodne dominujących kwasów: fosforowego (H_3PO_4), azotowego (HNO_3) i siarkowego (H_2SO_4) oraz środków czyszczących na bazie tych składników max. 1-2% w temperaturze maksymalnie 25°C

Wodne alkaliczne roztwory wodorotlenku sodu (NaOH), wodorotlenku potasu (KOH), wodorowęglanu sodu ($NaHCO_3$) i sodu (Na_2CO_3) oraz środków czyszczących na bazie tych składników max 2% w temperaturze maksymalnie 80°C.

Środki dezynfekujące: nadtlenek wodoru (H_2O_2), podchloryn sodu (NaOCl) i kwas nadoctowy mogą być stosowane tylko w bardzo wysokim rozcieńczeniu, aby uniknąć silnego ataku chemicznego wyściółki wewnętrznej przez krótki czas, maks. 500 ppm do maks. 25°C.

Należy pamiętać, że większe obciążenia mogą znacznie skrócić żywotność.

Specjalne środki czyszczące

Przydatność specjalnych przemysłowych środków czyszczących i dezynfekujących (również dla obiektów CIP) jest uzależniona od ich rzeczywistego składu. Przypominamy o sprawdzeniu w takim przypadku Tabeli Odporności Chemicznej dla gumy NBR. Zalecane przez dostawcę środka czyszczącego limity stężenia i temperatury dla węży gumowych NBR powinny być przestrzegane w każdym przypadku.

Uwagi

Ciśnienie w temperaturze pokojowej w laboratorium / Wartości nominalne bez uwzględniania tolerancji produkcyjnych. W zależności od postępów technicznych, specyfikacje mogą być modyfikowane bez wcześniejszego powiadomienia. Proszę zapytać doradców technicznych o inne średnice, kolory i cechy. Zapytaj nasz dział sprzedaży o minimalne ilości zakupu przypisane do średnic nietypowych.

W celu szczegółowego zapoznania się z odpornością materiału na konkretną substancję chemiczną, czy medium, warto sprawdzić Tabelę Odporności Chemicznej dla NBR. Należy pamiętać, iż użyte w węzach materiały pomimo podobnego składu chemicznego, mogą się różnić własnościami fizykochemicznymi, w związku z czym nie należy stosować węży niezgodnie z zaprojektowanym przeznaczeniem. W przypadku wątpliwości co do odporności węża, zachęcamy do kontaktu z naszymi doradcami technicznymi.